



...eine starke Verbindung

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH
DoP č. MKT-141 - sk

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: **MKT natíková kotva N**
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

ETA-11/0240, príloha A1
číslo šarže: vid' obal výrobku

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

typ	zaťažením aktivovaná rozperná kotva
použitie	trhlinový a netrhlinový betón C12/15 - C50/60 (EN 206), v trhlinovom betóne umožňuje použitie väčšieho počtu kotiev pre upevnenie nenosných systémov a konštrukcií
úroveň / kategória	ETAG 001-6
zaťaženie	statické alebo kvázi statické
materiál	<u>pozinkovaná oceľ:</u> len v suchom prostredí v interiéri rozmery: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O <u>nehrdzavejúca oceľ (A4):</u> v interiéri alebo exteriéri bez mimoriadnych agresívnych podmienok rozmery: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O <u>vysokoodolná nehrdzavejúca oceľ (HCR):</u> v interiéri alebo exteriéri za zvlášť agresívnych podmienok rozmery: N 6, N 8, N-K, N-M, N-O
teplotný rozsah (ak je to relevantné)	--

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: --
6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **Systém 2+**
7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: --

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

vydal: **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**
ETA-11/0240
na základe: **ETAG 001-6**

vykonal notifikovaný orgán certifikácie výrobkov 1343-CPR v systéme: 2+

- i) počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
- ii) priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

a vydal: certifikát o nemennosti parametrov 1343-CPR-M550-6

9. Deklarované parametre:

podstatné vlastnosti	návrhová metóda	prevedenie	harmonizovaná technická špecifikácia
charakteristická únosnosť pri zaťažení v ťahu	ETAG 001, príloha C	príloha C1	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4		
charakteristická únosnosť pri zaťažení v šmyku	ETAG 001, príloha C	príloha C1	
	CEN/TS 1992-4		
charakteristická únosnosť pri požiari	ETAG 001, príloha C	príloha C2	
	CEN/TS 1992-4		

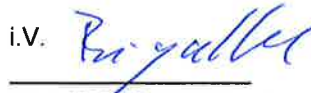
Ak sa použila špecifická technická dokumentácia podľa článkov 37 alebo 38, požiadavky, ktoré výrobok spĺňa: --

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:



Lore Weustenhagen
(vedúci podniku)
Weilerbach, 07.05.2015



Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(riaditeľ vývoja produktov)



Table C1: Characteristic and design resistance for a fixing point ¹⁾, design method C

Anchor types			N 6	N 8 N-K N-M	N-O	N 6	N 8 N-K N-M	N-O
Effective anchorage depth	$h_{ef} \geq$	[mm]	25			30		
Partial safety factor for any direction	γ_M	-	1,5					
Optimized for maximum load								
Characteristic resistance C12/15	F_{Rk}	[kN]	3,0	3,0 ⁴⁾	1,5	4,0	4,0 ⁴⁾	1,5
Characteristic resistance C20/25 to C50/60			4,5	4,5 ⁴⁾		5,9	5,9 ⁴⁾	
Design resistance C12/15	F_{Rd}	[kN]	2,0	2,0 ⁴⁾	1,0	2,7	2,7 ⁴⁾	1,0
Design resistance C20/25 to C50/60			3,0	3,0 ⁴⁾		3,9	3,9 ⁴⁾	
Respective spacing between fixing points ^{1) 2)}	$\frac{S_{cr}}{\text{for } C_{cr} \geq}$	[mm]	100					
			200					
Respective edge distance ²⁾	$\frac{C_{cr}}{\text{for } S_{cr} \geq}$	[mm]	100					
			200					
Optimized for minimum edge distance								
Characteristic resistance C12/15	F_{Rk}	[kN]	1,5	1,5 ⁴⁾	1,5	2,0	2,0 ⁴⁾	1,5
Characteristic resistance C20/25 to C50/60			2,0	2,0 ⁴⁾		2,5	2,5 ⁴⁾	
Design resistance C12/15	F_{Rd}	[kN]	1,0	1,0 ⁴⁾	1,0	1,3	1,3 ⁴⁾	1,0
Design resistance C20/25 to C50/60			1,3	1,3 ⁴⁾		1,7	1,7 ⁴⁾	
Respective spacing between fixing points ¹⁾	$\frac{C_{cr}}{\text{for } S_{cr} \geq}$	[mm]	50					
			100					
Shear load with lever arm								
Characteristic resistance, steel zinc plated	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	9,2	12,7	³⁾	9,2	12,7	³⁾
Characteristic resistance, stainless steel A4/HCR			9,2	13,5	³⁾	9,2	13,5	³⁾
Partial safety factor	γ_{Ms}	-	1,25					

- 1) A fixing point is defined as:
- Single anchor,
 - Double anchor group with a minimum spacing s of $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr}$ or
 - Quadruple anchor group with a minimum spacing s of $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr}$
- If the spacing in a fixing point is greater than or equal to the respective spacing in this table, the characteristic resistances apply to every single anchor.
- 2) Intermediate values can be linearly interpolated.
- 3) Proof against failure due to shear load with lever arm is not required.
- 4) When applying a shear load to anchor version N-M, shear load with lever arm must be proven.

Nail Anchor N

Performance
Characteristic and design resistance

Annex C1

Table C2: Characteristic resistance for a fixing point ¹⁾ under **fire exposure** in concrete C20/25 to C50/60, design method C

Fire resistance class		N 6 N 8	N-K	N-M ³⁾	N-O	N 6 N 8	N-K	N-M ³⁾	N-O		
Effective anchorage depth	$h_{ef} \geq$	[mm]	25				30				
Load in any direction											
R 30	Characteristic resistance, steel zinc plated	$F_{Rk,fi}$	[kN]	0,6	0,6	0,6	0,2	0,9	0,9	0,8	-
R 60				0,6	0,6	0,6	0,2	0,7	0,8	0,7	-
R 90				0,5	0,6	0,6	0,1	0,5	0,6	0,6	-
R120				0,4	0,5	0,5	0,1	0,4	0,5	0,6	-
R 30	Characteristic resistance, stainless steel A4 / HCR	$F_{Rk,fi}$	[kN]	0,6	0,6	0,6	0,2	0,9	0,9	0,8	0,2
R 60				0,6	0,6	0,6	0,2	0,9	0,9	0,7	0,2
R 90				0,5	0,6	0,6	0,1	0,9	0,9	0,6	0,1
R120				0,4	0,5	0,5	0,1	0,7	0,7	0,6	0,1
R 30 – R 120	Edge distance	$C_{cr,fi}$	[mm]	50							
	Spacing	$S_{cr,fi}$	[mm]	100							
Shear load with lever arm											
R 30	Characteristic resistance, steel zinc plated	$M^0_{Rk,fi}$	[Nm]	0,7	1,0	0,7	²⁾	0,7	1,0	0,7	-
R 60				0,5	0,8	0,7	²⁾	0,5	0,8	0,7	-
R 90				0,4	0,5	0,6	²⁾	0,4	0,5	0,6	-
R120				0,3	0,4	0,5	²⁾	0,3	0,4	0,5	-
R 30	Characteristic resistance, stainless steel A4 / HCR	$M^0_{Rk,fi}$	[Nm]	1,4	2,1	0,7	²⁾	1,4	2,1	0,7	²⁾
R 60				1,1	1,5	0,7	²⁾	1,1	1,5	0,7	²⁾
R 90				0,7	1,0	0,6	²⁾	0,7	1,0	0,6	²⁾
R120				0,5	0,7	0,5	²⁾	0,5	0,7	0,5	²⁾

If the fire attack is from more than one side, the edge distance shall be ≥ 300 mm.

¹⁾ A fixing point is defined as:

- Single anchor,
- Double anchor group with a minimum spacing s of $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr,fi}$ or
- Quadruple anchor group with a minimum spacing s of $50 \text{ mm} \leq s < S_{cr,fi}$

If the spacing in a fixing point is greater than or equal to the respective spacing in this table, the characteristic resistances apply to every single anchor.

²⁾ Proof against failure due to shear load with lever arm is not required.

³⁾ Only in connection with threaded rods M8, M10 or M12 minimum strength class 5.8. When applying shear load to this anchor version, shear load with lever arm must be proven.

Nail Anchor N

Performance

Characteristic resistance under fire exposure

Annex C2