

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
DoP Nr. MKT-260 - de

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **MKT Schwerlastanker SL**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**ETA-08/0230, Anhang 3**  
**Chargennummer : siehe Verpackung**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

<b>Produkttyp</b>	drehmoment-kontrollierter Spreizanker (Hülstentyp)
<b>Für die Verwendung in</b>	ungerissenem Beton C20/25 - C50/60 (EN 206)
<b>Option</b>	7
<b>Belastung</b>	statisch und quasi-statisch
<b>Material</b>	<u>Stahl verzinkt:</u> nur in trockenen Innenräumen enthaltene Größen: SL-B (14 M10) SL-S (14 M10)
<b>Temperaturbereich (gegebenenfalls)</b>	--

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG**  
**Auf dem Immel 2**  
**D - 67685 Weilerbach**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **System 1**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: --

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**

hat folgendes ausgestellt:

**ETA-08/0230**

auf der Grundlage von

**ETAG-001-2**

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle 0756-CPD hat nach dem System 1 vorgenommen:

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

und Folgendes ausgestellt: Konformitätszertifikat 0756-CPD-0252.

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Charakteristischer Widerstand bei Zugbeanspruchung	ETAG 001, Anhang C	ETA-08/0230, Anhang 5	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4	ETA-08/0230, Anhang 7	
Charakteristischer Widerstand bei Querbeanspruchung	ETAG 001, Anhang C	ETA-08/0230, Anhang 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-08/0230, Anhang 8	
Minimale Achs- und Randabstände	ETAG 001, Anhang C	ETA-08/0230, Anhang 3	
	CEN/TS 1992-4		
Verschiebung im Gebrauchszustand	ETAG 001, Anhang C	ETA-08/0230, Anhang 5, 6	
	CEN/TS 1992-4	ETA-08/0230, Anhang 7, 8	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

*L. Weustenhagen*

**Lore Weustenhagen**  
(Geschäftsführerin)  
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. *Detlef Bigalke*

**Dipl.-Ing. Detlef Bigalke**  
(Leiter der Produktentwicklung)

