

PRESTANDEKLARATION  
DoP Nr. MKT-120 - sv

1. Produkttypens unika identifikationskod: **MKT Schwerlastanker SZ**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

**ETA-02/0030, Appendix 2**  
**Partinummer: se förpackning**

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

<b>Typ av produkt</b>	Vridmoment expander (Sleeve typ)
<b>För användning i</b>	sprucken och osprucken betong C20/25 - C50/60 (EN 206)
<b>Option</b>	1
<b>Belastning</b>	Statisk, kvasistatiska eller seismisk (Prestanda Kategori C1)
<b>Material</b>	<u>Galvaniserat stål:</u> endast i torra utrymmen storlekar: SZ-B (M6, M8, M10, M12, M16, M20); SZ-S (M6, M8, M10, M12, M16, M20); SZ-SK (M6, M8, M10, M12) <u>Rostfritt stål (Prägling A4):</u> inomhus och utomhus förutom särskilt aggressiva förhållanden storlekar: SZ-B (M8, M10, M12, M16); SZ-S (M8, M10, M12, M16); SZ-SK (M8, M10, M12)
<b>Temperaturområde (möjligen)</b>	--

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

**MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG**  
**Auf dem Immel 2**  
**D - 67685 Weilerbach**

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:  
**System 1**
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: --

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

har utfärdat **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**  
 på grundval av **ETA-02/0030**  
**ETAG 001-2**

Det anmälda produktcertifieringsorganet 0756-CPD har utförts enligt System 1:

- i) bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik.

och följande visas: Intyg om överensstämmelse 0756-CPD-0006

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Design metod	Prestanda		Harmoniserad teknisk specifikation
		Galvaniserat stål	Rostfritt stål A4	
Karakteristisk motstånd mot dragbelastningar	ETAG 001, Appendix C	ETA-02/0030, Appendix 5	ETA-02/0030, Appendix 15	ETAG 001
	CEN/TS 1992-4	ETA-02/0030, Appendix 9	ETA-02/0030, Appendix 19	
Karakteristisk resistens mot skjuvlaster	ETAG 001, Appendix C	ETA-02/0030, Appendix 6	ETA-02/0030, Appendix 16	
	CEN/TS 1992-4	ETA-02/0030, Appendix 10	ETA-02/0030, Appendix 20	
Karakteristiskt resistans seismiska händelser	TR 045	ETA-02/0030, Appendix 13	ETA-02/0030, Appendix 23	
Minsta avstånd och kantavstånd	ETAG 001, Appendix C	ETA-02/0030, Appendix 4	ETA-02/0030, Appendix 14	
	CEN/TS 1992-4			
Skift i bruk	ETAG 001, Appendix C	ETA-02/0030, Appendix 5, 6	ETA-02/0030, Appendix 15, 16	
	CEN/TS 1992-4	ETA-02/0030, Appendix 9, 10	ETA-02/0030, Appendix 19, 20	
Karakteristiskt motstånd under brandexponering	ETAG 001, Appendix C	ETA-02/0030, Appendix 7, 8	ETA-02/0030, Appendix 17, 18	
	CEN/TS 1992-4	ETA-02/0030, Appendix 11, 12	ETA-02/0030, Appendix 21, 22	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

  
**Lore Weustenhagen**  
 (Verkställande direktör)  
**Weilerbach, 30.06.2013**

i.V.   
**Dipl.-Ing. Detlef Bigalke**  
 (Produktutveckling direktör)

