



...eine starke Verbindung

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
DoP No. MKT-520 - es

1. Código de identificación única del producto tipo: **MKT Sistema de inyección VMU plus**
2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4:

ETA-11/0514, Anexo 1
Número de partida: ver embalaje

3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:

| | |
|--|--|
| Producto tipo | Posterior conexión de refuerzo |
| Para uso en | hormigón fisurado y no fisurado C12/15 - C50/60 (EN 206) |
| Opción | EN 1992-1-1 |
| Carga | estática y casi-estática |
| Material | <u>Acero para hormigón armado (B500 B):</u> Tamaños incluidos: Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø22, Ø24, Ø25 |
| Rango de temperaturas (si se da el caso) | -40 °C hasta +80 °C |

4. Nombre, nombre o marca registrados y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado, cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12, apartado 2: --
6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V: **Sistema 1**
7. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por una norma armonizada: --

8. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción para el que se ha emitido una evaluación técnica europea:

emitido **Instituto Alemán de Tecnología de la Construcción, Berlín**
ETA-11/0514
sobre la base de **ETAG 001-5, TR 023**

El organismo notificado para la certificación de productos 0756-CPD ha efectuado lo siguiente de acuerdo con el sistema 1:

- i) la determinación del producto tipo sobre la base de ensayos de tipo (incluido el muestreo), cálculos de tipo, valores tabulados o documentación descriptiva del producto,
- ii) la inspección inicial de la planta de producción y del control de producción en fábrica,
- iii) la vigilancia, evaluación y supervisión permanentes del control de producción en fábrica.

y ha emitido el documento siguiente: Certificado de conformidad 0756-CPD-0446

9. Prestaciones declaradas:

| Características esenciales | Método de verificación | Prestaciones | Especificaciones técnicas armonizadas |
|--|------------------------|----------------------|---------------------------------------|
| Los valores de cálculo para la tensión de adherencia | EN 1992-1-1 | ETA-11/0514, Anexo 5 | ETAG 001 |

Cuando en virtud de los artículos 37 o 38 la documentación técnica específica ha sido utilizada, los requisitos que cumple el producto: --

10. Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:



Lore Weustenhagen
(Director general)
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. 

Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(Director de Desarrollo de Productos)

