

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO
DoP N.o MKT-520 - pt

1. Código de identificação único do produto-tipo: **MKT sistema de injeção VMU plus**
2. Número do tipo, do lote ou da série, ou quaisquer outros elementos que permitam a identificação do produto de construção, nos termos do n.o 4 do artigo 11:

ETA-11/0514, Anexo 1
Número do lote: ver embalagem

3. Utilização ou utilizações previstas do produto de construção, de acordo com a especificação técnica harmonizada aplicável, tal como previsto pelo fabricante:

Tipo de produto	conexão vergalhão subsequente
Para utilização em	betão fissurado e não-fissurado C12/15 - C50/60 (EN 206)
Opção	EN 1992-1-1
Carga	estática ou quase estática
Material	<u>aço de reforço (B500 B):</u> tamanhos incluídos: Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø22, Ø24, Ø25
Faixa de temperatura (possivelmente)	-40 °C para +80 °C

4. Nome, designação comercial ou marca comercial registada e endereço de contacto do fabricante, nos termos do n.o 5 do artigo 11:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. Se aplicável, nome e endereço de contacto do mandatário cujo mandato abrange os actos especificados no n.o 2 do artigo 12: --
6. Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho do produto de construção tal como previsto no anexo V: **Sistema 1**
7. No caso de uma declaração de desempenho relativa a um produto de construção abrangido por uma norma harmonizada: --

8. No caso de uma declaração de desempenho relativa a um produto de construção para o qual tenha sido emitida uma Avaliação Técnica Europeia:

Instituto Alemão de Tecnologia de Construção, Berlin

emitiu:

ETA-11/0514

com base em:

ETAG 001-5, TR 023

O organismo de certificação de produtos notificado 0756-CPD foi realizada de acordo com o sistema 1:

- i) na determinação do produto-tipo com base nos ensaios de tipo (incluindo a amostragem), nos cálculos de tipo, nos valores tabelados ou em documentação descritiva do produto;
- ii) na inspeção inicial da unidade fabril e no controlo da produção em fábrica;
- iii) no acompanhamento, apreciação e aprovação contínuos do controlo da produção em fábrica

e emitiu: Certificado de Conformidade 0756-CPD-0446

9. Desempenho declarado:

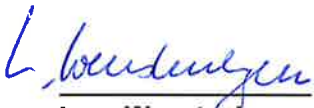
Características essenciais	Método de projeto	Desempenho	Especificações técnicas harmonizadas
Os valores de cálculo da tensão de aderência	EN 1992-1-1	ETA-11/0514, Anexo 5	ETAG 001

Quando, nos termos do artigo 37.o ou do artigo 38.o, tenha sido utilizada documentação técnica específica, os requisitos a que o produto obedece: --

10. O desempenho do produto identificado nos pontos 1 e 2 é conforme com o desempenho declarado no ponto 9.

A presente declaração de desempenho é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado no ponto 4.

Assinado por e em nome do fabricante por:

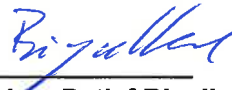


Lore Weustenhagen

(Administradora)

Weilerbach, 30.06.2013

i.V.



Dipl.-Ing. Detlef Bigalke

(Director de Desenvolvimento de Produto)

