

PRESTANDEKLARATION
DoP Nr. MKT- 620 - sv

1. Produkttypens unika identifikationskod: **MKT Injektionssystem VMU plus**
2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

ETA-13/0909, Appendix 2 och 3
Partinummer: se förpackning

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

Typ av produkt	Ankarmassa
För användning i	Murverk
Option	b, c
Belastning	statiska eller kvasistatiska
Material	<p><u>varmförzinkad stål:</u> endast i torra utrymmen storlekar: VMU-A, V-A: M8, M10, M12 VMU-AMH: M12 VMU-IG: M6, M8</p> <p><u>Galvaniserat stål:</u> endast i torra utrymmen storlekar: VMU-A, V-A: M8, M10, M12 VMU-AMH: M12 VMU-IG: M6, M8</p> <p><u>Rostfritt stål (Prägling A4):</u> inomhus och utomhus förutom särskilt aggressiva förhållanden storlekar: VMU-A, V-A: M8, M10, M12 VMU-AMH: M12 VMU-IG: M6, M8</p> <p><u>hochkorrosionsbeständiger Stahl (Prägung HCR):</u> inomhus och utomhus områden med särskilt aggressiva förhållanden storlekar: VMU-A, V-A: M8, M10, M12 VMU-AMH: M12 VMU-IG: M6, M8</p>
Temperaturområde (möjligen)	Temperaturområde I: -40 °C - +40 °C Temperaturområde II: -40 °C - +80 °C

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

MKT Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
D - 67685 Weilerbach

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --
6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:
System 1
7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: --

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

har utfärdat **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**
ETA-13/0909
på grundval av **ETAG 029**

Det anmälda produktcertifieringsorganet 0756-CPD har utförts enligt System 1:

- i) bestämning av produkttypen på grundval av typprovning (inkl. stickprov), typberäkning, tabellerade värden eller beskrivande dokumentation av produkten;
- ii) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
- iii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik.

och har utfärdat: Intyg om överensstämmelse 0756-CPD-0606

9. Angiven prestanda:

Väsentliga egenskaper	Design metod	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Karakteristiska värden för motståndet i ankaret i murverk	ETAG 029, Appendix C	ETA-13/0909, Appendix 10	ETAG 029
Minsta avstånd och kantavstånd	ETAG 029, Appendix C	ETA-13/0909, Appendix 12	
Skift i bruk	ETAG 029, Appendix C	ETA-13/0909, Appendix 11	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:


Lore Weustenhagen
(Geschäftsführerin)
Weilerbach, 30.06.2013

i.V. 
Dipl.-Ing. Detlef Bigalke
(Produktutveckling direktör)

